

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – di AEMME Linea Ambiente S.r.l.**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> <b>TOMMASO</b>	<b>COGNOME</b> <b>BERTANI</b>

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>	
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>	
<b>Natura del diritto (a)</b>	<b>Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)</b>
Comproprietà	Appartamento + 2 box auto
Comproprietà	Appartamento - monolocale
Comproprietà	Appartamento + 1 box auto
Comproprietà	Appartamento

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>	
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>	
<b>Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto</b>	<b>CV fiscali</b>
Proprietario	Motociclo Piaggio Beverly 300

<b>IV</b>	
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	<b>Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)</b>

**V**

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>

**VI**

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

08 gennaio 2026

Firma del dichiarante